

VERBALE DI ACCORDO

Il 18 gennaio 2007, in Roma, presso la sede di Andil

Le Commissioni Sindacali di

ANDIL ed ASSOBBETON

e

FENEAL-UIL, FILCA-CISL e FILLEA-CGIL

nelle persone di F. Pascucci, P. Acciai e G. Rossi

Con riferimento all'accordo 23 maggio 2006 sull'apprendistato professionalizzante è all'impegno ivi preso di definire successivamente i profili formativi per rendere operativa e applicabile la predetta intesa, sono stati concordati i seguenti profili formativi e le relative conoscenze e competenze professionali:

1. PERSONALE ADDETTO NELLA CONDUZIONE DI IMPIANTI E MACCHINARI DI PRODUZIONE
2. ADDETTI ALLA PRODUZIONE IN LINEA E/O MONTAGGIO DI PREFABBRICATI
3. ADDETTI ALLA MOVIMENTAZIONE DEI MATERIALI
4. MANUTENTORI .
5. PERSONALE ADDETTO ALLE FUNZIONI COMPLEMENTARI ED ACCESSORIE (ES: CONTROLLO QUALITA' - SICUREZZA, ECC.)
6. PERSONALE IMPIEGATIZIO

La nuova disciplina dell' apprendistato professionalizzante così definita sostituisce a tutti gli effetti l'Art. 9 del testo a stampa del predetto C.C.N.L.

Le parti si impegnano a trasmettere il presente accordo, unitamente all'accordo 10 maggio 2006 sull'apprendistato professionalizzante, ai rispettivi organismi di rappresentanza a livello regionale per i necessari raccordi con l'attività che da questi deve essere svolta ai sensi del comma 5 dell'art. 49 del D Lgs 276/2006 in materia di apprendistato professionalizzante.

La presente disciplina entra in vigore con effetto immediato.

Dichiarazione a verbale

Le parti si danno atto che i programmi formativi concordati, oltre allo sbocco professionale determinato dal presente verbale di accordo, possono creare le premesse per ulteriori evoluzioni professionali e conseguenti avanzamenti di inquadramento - verificabili a livello aziendale tra Direzione ed RSU.

Letto confermato e sottoscritto

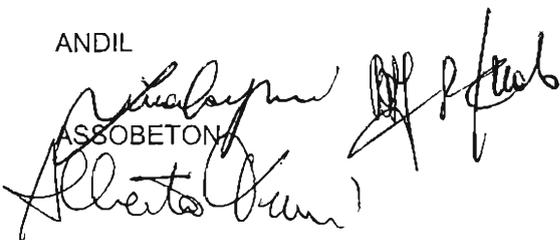
ANDIL

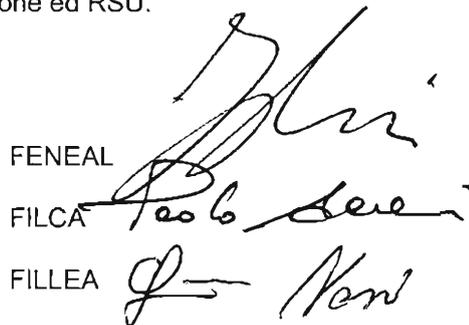
ASSOBETON

FENEAL

FILCA

FILLEA





1) PERSONALE ADDETTO ALLA CONDUZIONE DI IMPIANTI E MACCHINARI DI PRODUZIONE

Declaratoria - Cat.C2:

Appartengono alla categoria C2 i lavoratori che compiono in autonomia esecutiva lavori per la realizzazione dei quali sono necessarie una preparazione tecnica approfondita ed una specializzazione pratica acquisita attraverso scuole professionali o tecniche od una adeguata pratica di mestiere e che compiono a regola d'arte i lavori inerenti alla loro specializzazione.

Profili Professionali:

- a) Addetti alla conduzione di macchine complesse di produzione per le quali è necessaria una appropriata conoscenza del processo tecnologico, i quali eseguono normalmente interventi di manutenzione, grazie alla capacità interpretativa di schemi costruttivi, siano essi di natura meccanica, elettronica o elettrica al fine di assicurare la piena efficienza delle macchine stesse.
- ~~b) ~~Il profilo che partecipa normalmente all'esecuzione del lavoro è guidato, sorvegliato dalla Direzione Aziendale e del rappresentante di essa, le attività di lavoro 54 attività di categoria 54 lavoro.~~~~
- c) Lavoratori addetti alla conduzione dei forni e degli essiccatoi, con responsabilità nella somministrazione del combustibile per i forni, della regolazione delle apparecchiature e del controllo dell'andamento dell'impianto ai fini del suo perfetto funzionamento e della buona qualità del prodotto.

Area di Attività: Produzione

- E' in grado di predisporre tutte le attività preparatorie, di regolazione ed impostazione delle macchine su cui lavora, al fine di avviare l'impianto in modo da garantire una corretta produzione del reparto.
- Controlla il corretto funzionamento delle macchine rilevando ed eliminando eventuali anomalie;
- Effettua durante i turni di lavoro i controlli di processo e di prodotto, prelevando i campioni ed eseguendo sugli stessi i controlli e le operazioni previste dal S.Q.;
- Controlla la qualità delle materie prime impiegate ed in alcuni casi degli imballaggi, garantendo il regolare rifornimento;
- Concorre all'effettuazione della manutenzione e degli interventi di natura meccanica, elettrica ed elettronica per garantire il riavviamento o il corretto funzionamento delle macchine;
- Mantiene pulito il reparto assicurando la lubrificazione di tutte le macchine;
- Concorre alla sostituzione delle filiere e degli stampi assicurando la perfetta uscita del materiale trafilato, il taglio a misura, lo stampaggio e la formatura;
- ~~- Coordina l'attività degli eventuali collaboratori, facendo rispettare le direttive aziendali di carattere funzionale e comportamentale.~~
- ~~- Redige la modulistica aziendale concernente le attività produttive dei propri turni di lavoro.~~
- Per il profilo c) Controlla la somministrazione del combustibile per i forni, regola le apparecchiature ed il controllo degli stessi, rispettando le ricette di cottura ed essiccazione.

Conoscenze e competenze professionali:

- Conoscenza di base del ciclo produttivo;
- Conoscenza di base dell'impianto e specifiche dei macchinari utilizzati, delle loro caratteristiche funzionali, delle anomalie di funzionamento;
- Conoscenza del manuale del Sistema Qualità per quanto concernente la fase del ciclo produttivo in cui si è coinvolti;
- Conoscenze delle caratteristiche del prodotto con riferimento alla fase specifica di realizzazione.
- Conoscenza delle misure preventive, protettive, idonee a scongiurare rischi di qualsiasi natura connessi allo svolgimento delle attività lavorative.
- Conoscenze specifiche dei tempi, metodi e produttività del lavoro.
- Conoscenza delle direttive aziendali specifiche riguardanti le attività produttive e il comportamento richiesto ai lavoratori.
- Conoscenza delle materie prime utilizzate.



Declaratoria - Cat. D2:

Appartengono a questa categoria i lavoratori che compiono a regola d'arte tutti i lavori inerenti alla loro specializzazione e la cui corretta esecuzione richiede cognizioni tecnico - pratiche inerenti alla tecnologia del lavoro o alla interpretazione del disegno e forniscono informazioni sull'andamento dell'unità di processo alla conduzione della quale sono addetti.

Profili Professionali:

- a) **Conduttori di macchine complesse di produzione per le quali è necessaria un'adeguata conoscenza del processo tecnologico.**
- b) **Lavoratori addetti al controllo e al buon funzionamento dei forni e degli essiccatoi automatici.**
- c) **Lavoratori addetti alla mattoniera, che intervengono in piena autonomia sulle relative apparecchiature elettriche e meccaniche ed in particolare sulla filiera e sulla taglierina al fine di garantire la costanza qualitativa.**
- d) **Lavoratori addetti alla preparazione dell'argilla ed alla successiva confezione a mano o al tornio di mattoni, piastrelle, canali, vasi, ecc.**
- e) **Lavoratori che eseguono con macchine utensili o manualmente operazioni o lavori di precisione rispettando tolleranze ristrette, operando su disegno o schemi predeterminati.**

Area di attività: Produzione.

- E' in grado di predisporre tutte le attività preparatorie, di regolazione ed impostazione delle macchine su cui lavora, al fine di garantire il loro corretto funzionamento.
- Eseguisce le regolazioni e le impostazioni dei macchinari, che si rendono necessari per il loro corretto funzionamento e per l'ottenimento del prodotto come da specifica
- Controlla il corretto funzionamento delle macchine di propria competenza, rilevando ed eliminando eventuali anomalie;
- Presta assistenza ai manutentori nell'effettuazione di interventi di natura meccanica, elettrica ed elettronica finalizzati a garantire il riavvio o il buon funzionamento delle macchine;
- Concorre alla sostituzione delle filiere e degli stampi assicurando la perfetta uscita del materiale trafilato, il taglio a misura, lo stampaggio e la formatura;
- Effettua durante i turni di lavoro i controlli di processo e di prodotto, prelevando i campioni ed eseguendo sugli stessi i controlli e le operazioni previste da un S.Q.;
- Mantiene pulito l'area di lavoro assicurando la lubrificazione di tutte le macchine;
- Eseguisce la preparazione delle attrezzature e delle materie prime per il confezionamento di prodotti in cotto fatti a mano.

Conoscenze e competenze professionali:

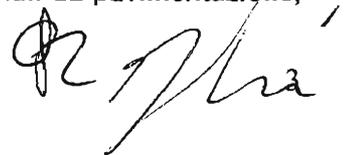
- Conoscenza di base del ciclo produttivo;
- Conoscenza di base dell'impianto e specifiche dei macchinari utilizzati, delle loro caratteristiche funzionali, delle anomalie di funzionamento;
- Conoscenza del manuale del Sistema Qualità per quanto concerne la fase del ciclo produttivo in cui si è coinvolti;
- Conoscenze delle caratteristiche del prodotto con riferimento alla fase specifica di realizzazione.
- Conoscenza delle misure preventive, protettive, idonee a scongiurare rischi di qualsiasi natura connessi allo svolgimento delle attività lavorative.
- Conoscenze specifiche dei tempi, metodi e produttività del lavoro.
- Per il profilo d) Conoscenza delle materie prime, degli stampi e delle attrezzature relative.

Declaratoria - Cat. E2:

Appartengono alla categoria E2 i lavoratori che eseguono lavori per i quali sono richieste una specifica capacità professionale e di pratica di mestiere.

Profili professionali:

- a) **Lavoratori addetti alla preparazione della trafilatura, della taglierina ed al loro funzionamento e controllo.**
- b) **Lavoratori addetti alla selezione e/o confezione dei pacchi di materiale essiccato o cotto.**
- c) **Manovratori di macchine o macchinari di produzione per il cui funzionamento sono richieste specifiche capacità pratiche.**
- d) **Preparatori, dosatori di miscele secche del legante superficiale per materiali da pavimentazione, con o senza colorante.**



- e) Per le aziende produttrici di vasi in cotto, lavoratori addetti allo scarico di essiccatoi rotanti.
- f) Lavoratori addetti alla esecuzione di armature in ferro per manufatti

Area di attività: Produzione

- Controlla il corretto funzionamento della macchina di propria competenza, rilevando ed eliminando eventuali anomalie;
- Esegue le procedure e le attività finalizzate a selezionare manualmente o meccanicamente i prodotti essiccati o cotti .
- Segue il processo di confezionamento e imballaggio dei prodotti;
- Prepara le miscele di colorante, impermeabilizzante e di trattamento dei prodotti secondo le schede tecniche o ricette.
- Esegue la confezione delle armature in ferro dei manufatti utilizzando i disegni tecnici specifici
- Presta assistenza ai manutentori nell'effettuazione di interventi di natura meccanica, elettrica ed elettronica finalizzati a garantire il riavvio o il buon funzionamento delle macchine;
- Effettua durante i turni di lavoro i controlli di processo e di prodotto, prelevando i campioni ed eseguendo sugli stessi i controlli e le operazioni previste da un S.Q.;
- Mantiene pulito il reparto assicurando la lubrificazione di tutte le macchine;

Conoscenze e competenze professionali:

- Conoscenza di base del ciclo produttivo;
- Conoscenze specifiche dei macchinari utilizzati, delle loro caratteristiche funzionali, delle anomalie di funzionamento;
- Conoscenza delle procedure di propria competenza del Sistema Qualità;
- Conoscenze delle caratteristiche del prodotto con riferimento alla fase specifica di realizzazione.
- Conoscenze specifiche dei tempi, metodi e produttività del lavoro.
- Conoscenza delle misure preventive, protettive, idonee a scongiurare rischi di qualsiasi natura connessi allo svolgimento delle proprie attività lavorative.

2) ADDETTI ALLA PRODUZIONE IN LINEA E/O MONTAGGIO DI PREFABBRICATI

Declaratoria - Cat. C2:

Appartengono alla categoria C2 i lavoratori che compiono in autonomia esecutiva lavori per la realizzazione dei quali sono necessarie una preparazione tecnica approfondita ed una specializzazione pratica acquisita attraverso scuole professionali o tecniche od una adeguata pratica di mestiere e che compiono a regola d'arte i lavori inerenti alla loro specializzazione.

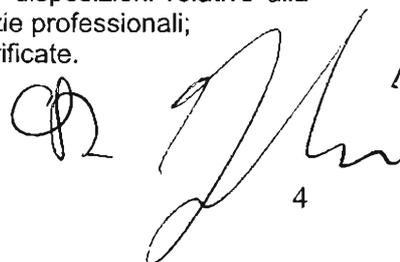
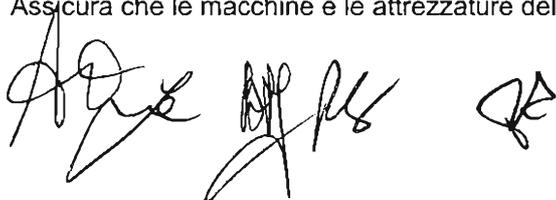
Profili professionali

Lavoratori preposti alla produzione e/o montaggio di manufatti in calcestruzzo che, in condizioni di specifica autonomia esecutiva e in base alle direttive del proprio superiore, partecipano alla esecuzione del lavoro coordinando e guidando il lavoro degli addetti al montaggio o a tutte le fasi che compongono un singolo ciclo produttivo.

Area di attività:

a) produzione dei prefabbricati in reparto.

- Organizza il processo produttivo sulla base del programma di lavoro assegnatogli, ottimizzando i flussi di materie prime e semilavorati nonché la composizione della squadra di operai addetti al singolo ciclo produttivo;
- Controlla il corretto funzionamento di impianti, macchinari e attrezzature di reparto impiegati nell'esecuzione del ciclo produttivo, eliminando le anomalie riscontrate o richiedendo in caso di necessità l'intervento degli addetti alla manutenzione con i quali collabora per ripristinarne la
- Funzionalità;
- Verifica la rispondenza alle specifiche qualitative delle materie prime e dei semilavorati impiegati nelle lavorazioni;
- Controlla, per quanto gli compete, che gli operai della squadra rispettino le disposizioni relative alla prevenzione ed alla protezione dei lavoratori contro i rischi di infortunio e malattie professionali;
- Assicura che le macchine e le attrezzature del reparto siano tenute pulite e lubrificate.



4

b) montaggio dei prefabbricati in cantiere

- Organizza, sulla base del programma di lavoro assegnatogli, la composizione ottimale della squadra di operai per l'esecuzione del montaggio in cantiere delle strutture in calcestruzzo;
- Controlla il corretto funzionamento delle macchine e delle attrezzature dell'azienda impiegate nel montaggio;
- Verifica la rispondenza alle specifiche qualitative degli elementi strutturali e dei prodotti, materiali e componenti accessori impiegati nel montaggio;
- Coordina l'attività della squadra di operai con quella di altre imprese
- Appaltatrici impegnate nell'esecuzione dell'opera;
- Controlla, per quanto gli compete, che gli operai della squadra rispettino le disposizioni relative alla prevenzione ed alla protezione dei lavoratori contro i rischi di infortuni e malattie professionali.
- Verifica la rispondenza alle specifiche tecnico-statiche degli elementi strutturali secondo disegni esecutivi

Conoscenze e competenze professionali:

- Conoscenza del ciclo produttivo e dell'organizzazione del lavoro di reparto;
- Conoscenza dei procedimenti di montaggio e dell'organizzazione del lavoro in cantiere;
- Conoscenza di base degli impianti, macchine, macchinari ed attrezzature, nonché delle loro caratteristiche di funzionamento, comprese le principali cause di guasti ed anomalie;
- Conoscenza del manuale del Sistema Qualità adottato in azienda;
- Conoscenza delle misure da applicare in reparto e/o cantiere ai fini dell' Igiene e della sicurezza del lavoro.

Declaratoria. -Categoria D2:

Appartengono a questa categoria i lavoratori che compiono a regola d'arte tutti i lavori inerenti alla loro specializzazione e la cui corretta esecuzione richiede cognizioni tecnico-pratiche inerenti alla tecnologia del lavoro o alla interpretazione del disegno e forniscono sistematiche informazioni sull'andamento dell'unità di processo alla conduzione della quale sono addetti.

Profili Professionali:

- Lavoratori addetti alla produzione di prefabbricati che, interpretando il disegno, operano su una specifica fase o ciclo di produzione in maniera autonoma o in coordinamento con altre maestranze.**
- Lavoratore addetto alle operazioni di finitura, ripristino e riparazione dei manufatti seguendo istruzioni operative e/o interpretando disegni**
- Lavoratore addetto alle procedure di montaggio dei prefabbricati che, interpretando il disegno, attua le sequenze di posizionamenti dei manufatti e realizzano unioni e giunti in coordinamento con altre maestranze**

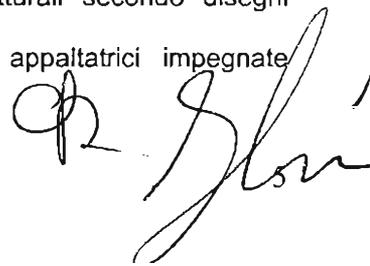
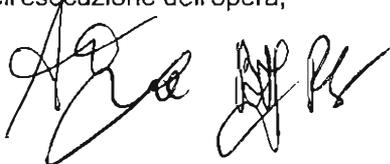
Area di attività:

a) Produzione dei prefabbricati in reparto

- Organizza le attività della squadra addetta alla linea di produzione
- Attua il programma di lavoro nel rispetto degli elaborati tecnici
- Controlla, per quanto gli compete, che gli operai della squadra rispettino le disposizioni relative alla prevenzione ed alla protezione dei lavoratori contro i rischi di infortuni e malattie professionali.
- Assicura che le macchine e le attrezzature del reparto siano tenute pulite e lubrificate.
- Verifica la rispondenza del prodotto finito agli elaborati tecnici ed interviene eseguendo gli opportuni ripristini, strutturali ed estetici, sui manufatti

b) Montaggio dei prefabbricati in cantiere

- Organizza e coordina le attività di montaggio sulla base degli elaborati tecnici
- Verifica la rispondenza alle specifiche tecnico-statiche degli elementi strutturali secondo disegni esecutivi
- Coordina l'attività della squadra di operai con quella di altre imprese appaltatrici impegnate nell'esecuzione dell'opera;



- Controlla, per quanto gli compete, che gli operai della squadra rispettino le disposizioni relative alla prevenzione ed alla protezione dei lavoratori contro i rischi di infortuni e malattie professionali.

Conoscenze e competenze professionali:

- Conoscenza di base del ciclo produttivo e delle varie fasi di montaggio in cantiere dei prefabbricati
- Conoscenza di base degli impianti, macchine, macchinari ed attrezzature, nonché delle loro caratteristiche di funzionamento, comprese le principali cause di guasti ed anomalie;
- Conoscenza specifica dei mezzi di sollevamento utilizzati in cantiere delle loro caratteristiche funzionali e delle anomalie di funzionamento
- Conoscenza del manuale del Sistema Qualità adottato in azienda per quanto concerne la fase del ciclo produttivo e/o di montaggio nel quale si è coinvolti;
- Conoscenza delle caratteristiche del prodotto con riferimento alla fase specifica di realizzazione o di assemblaggio
- Conoscenza delle misure da applicare in reparto e/o cantiere ai fini dell'igiene e della sicurezza del lavoro.

Declaratoria. -Categoria E2:

Appartengono alla categoria E2 i lavoratori che eseguono lavori per i quali sono richieste una specifica capacità professionale e pratica di mestiere.

Profili Professionali:

- Lavoratori addetti alla produzione di prefabbricati in reparto anche in coordinamento con gli altri lavoratori che compongono la squadra operando su una o più fasi del processo.**
- Addetti al montaggio in cantiere dei prefabbricati e componenti accessori anche in coordinamento con gli altri lavoratori che compongono la squadra operando su una o più sequenze di montaggio**

Area di attività:

a) produzione dei prefabbricati in reparto

1. Controlla il corretto funzionamento delle attrezzature di propria competenza, rilevando ed eliminando eventuali anomalie;
2. Effettua la preparazione ed il posizionamento delle casseforme utilizzando i necessari mezzi di movimentazione
3. Effettua il posizionamento ed il fissaggio di armature e relativi componenti;
4. Effettua la stesura e la tesatura dei trefoli di precompressione;
5. Realizza il getto del calcestruzzo ed aziona i dispositivi e gli attrezzi di vibrazione;
6. Provvede alla sformatura ed alla pulizia dei casseri;
7. Effettua la movimentazione del prodotto finito.

b) montaggio dei prefabbricati in cantiere

- Controlla il corretto funzionamento dell'attrezzatura di propria competenza, rilevando ed eliminando eventuali anomalie;
- Provvede all'aggancio e fissaggio dei cavi di sollevamento dei manufatti
- Effettua il posizionamento ed il fissaggio degli elementi alla struttura;
- Realizza casseforme in legno per getti in opera
- Effettua il posizionamento ed il fissaggio di armature e relativi componenti
- Realizza il getto del calcestruzzo con azionamento dei dispositivi ed attrezzi di vibrazione

Conoscenze e competenze professionali:

- Conoscenza di base del ciclo produttivo;
- Conoscenze specifiche dei macchinari e delle attrezzature utilizzati, delle loro caratteristiche funzionali, delle anomalie di funzionamento;
- Conoscenza di base delle materie prime e semilavorati utilizzati.
- Conoscenza delle procedure di propria competenza del Sistema Qualità;
- Conoscenze delle caratteristiche del prodotto con riferimento alla fase specifica di realizzazione.
- Misure da applicare in reparto e/o cantiere ai fini dell'igiene e della sicurezza del lavoro.

3) ADDETTI ALLA MOVIMENTAZIONE DEI MATERIALI.

Declaratoria - Cat. C2:

Appartengono alla categoria C2 i lavoratori che compiono in autonomia esecutiva lavori per la realizzazione dei quali sono necessarie una preparazione tecnica approfondita ed una specializzazione pratica acquisita attraverso scuole professionali od un'adeguata pratica di mestiere e che compiono a regola d'arte i lavori inerenti alla loro specializzazione.

Profili Professionali:

Addetti alla conduzione di autogrù semoventi per lo stoccaggio dei manufatti pesanti e/o conduttori di escavatori a benna.

Area di attività:

- Movimentazione della Materia Prima e dei Manufatti
- Conduce il mezzo assegnato
- Effettua il carico dei mezzi per il trasporto
- Controlla il corretto funzionamento del mezzo, rilevando ed eliminando laddove possibile eventuali anomalie;
- Esegue la manutenzione ordinaria, la lubrificazione dei mezzi affidati e la loro pulizia;
- Controlla il funzionamento dei dispositivi di sicurezza e di allarme dei mezzi affidati;

Per escavatore a benna:

- Preleva la materia prima assicurando la sicurezza del fronte di cava e dei cumuli, esegue i lavori di ripristino della cava

Conoscenze:

- Ha conoscenze specifiche della macchina su cui lavora, delle caratteristiche funzionali, delle anomalie di funzionamento;
- Conosce la cava e sa come lavorare in piena sicurezza.
- Conosce le tecniche di escavazione delle argille.
- Conosce la procedura di carico dei mezzi per il trasporto.
- Conosce le caratteristiche materie prime prelevate.
- Conosce le procedure previste dal S.Q.
- Conosce le misure preventive, protettive, idonee a scongiurare rischi di qualsiasi natura connessi allo svolgimento delle attività lavorative.

Declaratoria - Cat. D2:

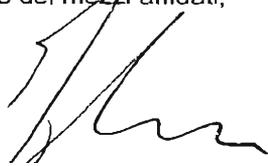
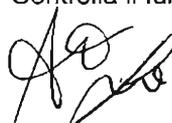
Appartengono a questa categoria i lavoratori che compiono a regola d'arte tutti i lavori inerenti alla loro specializzazione e la cui corretta esecuzione richiede cognizioni tecnico-pratiche inerenti alla tecnologia del lavoro o alla interpretazione del disegno e forniscono sistematiche informazioni sull'andamento dell'unità di processo alla conduzione della quale sono addetti.

Profili Professionali:

- Conduttori di carrelli semoventi a pinza o a forca che – conoscendo le caratteristiche strutturali, funzionali, operative del mezzo loro affidato - siano in grado di effettuare il montaggio dei pezzi di ricambio del mezzo stesso e che effettuino il carico/scarico di materiali in base ai relativi documenti.**
- Conduttori di mezzi semoventi quali ad esempio autogrù, grù a braccio o cavalletto o a ponte, bulldozer, pale meccaniche, automezzi per i quali sia prevista la patente di grado E.**

Profilo a) Area di attività: Movimentazione Prodotti finiti.

- Controlla il corretto funzionamento delle macchine rilevando ed eliminando laddove possibile, eventuali anomalie;
- Esegue la manutenzione ordinaria dei mezzi affidati e la loro pulizia;
- Controlla il funzionamento dei dispositivi di sicurezza e di allarme dei mezzi affidati;



- Esegue il carico di prodotti finiti sui mezzi di trasporto nel rispetto delle quantità riportate sui buoni di carico e con la diligenza necessaria ad evitare rotture ed errori;
- Prepara manualmente i pacchi fuori standard.
- Esegue la pulizia del magazzino dei prodotti finiti.
- Effettua la manutenzione degli imballi e del Packaging.
- Esegue lo scarico di materiali vari anche utilizzati in produzione, dei pezzi di ricambio, controllando che le quantità siano conformi a quelle dei documenti di trasporto del fornitore segnalando eventuali discordanze quantitative.
- Esegue lo scarico del materiale in trasferimento o di prodotti forniti da terzi, provvedendo allo stoccaggio nel magazzino.

Conoscenze:

- Ha conoscenze specifiche del mezzo su cui lavora, delle caratteristiche funzionali, delle anomalie di funzionamento;
- Conosce i documenti di carico;
- Conosce tipologie, finiture e dimensioni di tutti i prodotti finiti;
- Conosce il piazzale e le modalità di stoccaggio dei prodotti finiti e la collocazione dei diversi articoli;
- Conosce le tecniche di carico dei mezzi di trasporto e di ottimizzazione dei pesi;
- Conoscenza delle procedure previste dal S.Q. ;
- Conoscenza delle misure preventive, protettive, idonee a scongiurare rischi di qualsiasi natura connessi allo svolgimento delle attività lavorative.

Profilo b) Area di attività: Movimentazione Materia Prima.

Pala Meccanica:

- Controlla il corretto funzionamento delle macchine rilevando ed eliminando laddove possibile, eventuali anomalie;
- Esegue la manutenzione ordinaria dei mezzi affidati e la loro pulizia;
- Controlla il funzionamento dei dispositivi di sicurezza e di allarme dei mezzi affidati;
- Esegue lo stoccaggio delle argille e tramite la stratificazione in cumuli artificiali assicura la stabilità e la sicurezza del prelievo;
- Preleva l'argilla e carica i mezzi per il trasporto;
- Effettua la movimentazione interna al silos prelevando il materiale e preparando le miscele nei cassoni.
- Controlla visivamente la qualità dell'argilla, segnalando ed intervenendo in caso di mancanze della materia prima.

Conoscenze:

- Ha conoscenze specifiche del mezzo su cui lavora, delle caratteristiche funzionali, delle anomalie di funzionamento;
- Conoscenza delle procedure previste dal S.Q.
- Conoscenza delle misure preventive, protettive, idonee a scongiurare rischi di qualsiasi natura connessi allo svolgimento delle attività lavorative.
- Conosce la materia prima;
- Conosce le tecniche di stoccaggio e la messa in sicurezza dei cumuli;
- Conosce le tecniche di carico dei mezzi di trasporto;
- Conosce le modalità di preparazione delle miscele.

Profilo c) Area di attività: Trasporto su strada di prodotti finiti e merci

Automezzi:

- Conduce il mezzo ed effettua le consegne dei materiali trasportati nei luoghi di destinazione assegnati;
- Controlla il corretto funzionamento delle macchine rilevando ed eliminando laddove possibile, eventuali anomalie;
- Esegue la manutenzione ordinaria dei mezzi affidati e la loro pulizia;
- Controlla il funzionamento dei dispositivi di sicurezza e di allarme dei mezzi affidati;
- Assicura il carico trasportato all'automezzo con corde ed altri accessori;
- Controlla le quantità effettivamente caricate con quelle indicate sui d.d.t.
- Effettua personalmente lo scarico dei materiali trasportati in alcuni casi tramite l'impiego di autogrù, oppure aiuta e coadiuva in cantiere lo scarico dei prodotti finiti dagli automezzi.

Conoscenze:

- Ha conoscenze specifiche del mezzo su cui lavora, delle caratteristiche funzionali, delle anomalie di funzionamento;
- Conosce la materia prima oppure i prodotti finiti;
- Conosce le tecniche di carico e scarico dei mezzi di trasporto;
- Conoscenza delle procedure previste dal S.Q.
- Conoscenza delle misure preventive, protettive, idonee a scongiurare rischi di qualsiasi natura connessi allo svolgimento delle attività lavorative.

Declaratoria - Categoria E2

Appartengono alla categoria E2 i lavoratori che eseguono lavori per i quali sono richieste una specifica capacità professionale e pratica di mestiere.

Profili Professionali:

Carrellisti addetti allo scarico della linea o che effettuino operazioni semplici simili.

Area di attività: Movimentazione Prodotti finiti.

- Controlla il corretto funzionamento del carrello elevatore, rilevando ed eliminando laddove possibile, eventuali anomalie;
- Esegue la manutenzione ordinaria dei mezzi affidati e la loro pulizia;
- Controlla il funzionamento dei dispositivi di sicurezza e di allarme dei mezzi affidati;
- Esegue lo scarico di prodotti finiti dalla linea di produzione, rispettando la tempistica richiesta dall'impianto;
- Provvede a stoccare il materiale nel magazzino e/o piazzale, con la diligenza necessaria ad evitare rotture ed errori;
- Effettua la somministrazione dei bancali vuoti all'impianto produttivo;
- Esegue o sorvegliare il processo di bagnatura dei prodotti finiti;
- Esegue la pulizia del magazzino dei prodotti finiti.
- Esegue lo scarico di materiali vari anche utilizzati in produzione e dei pezzi di ricambio controllando che le quantità scaricate siano conformi a quelle dei documenti di trasporto del fornitore segnalando eventuali discordanze quantitative.

Conoscenze:

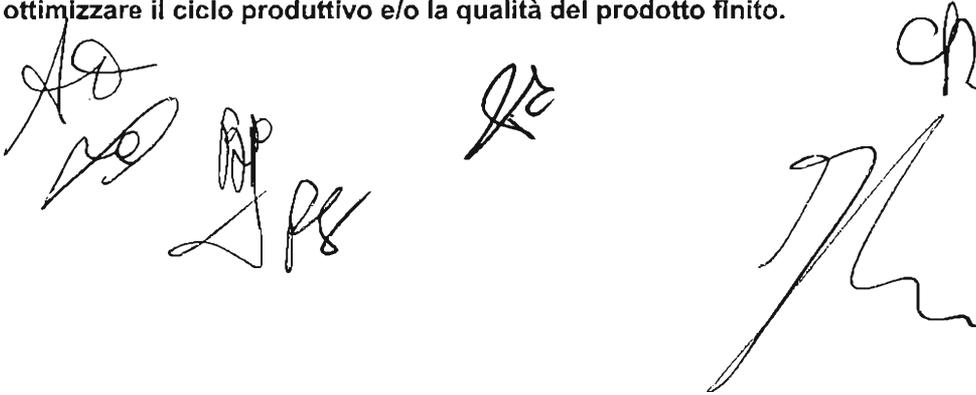
- Conoscenza del mezzo assegnato;
- Conosce alcune tipologie di finiture, formati e prodotti finiti realizzati nell'impianto di competenza;
- Conosce il piazzale di stoccaggio e dove effettuare collocazione dei diversi articoli;
- Conoscenza delle procedure previste dal S.Q.
- Conoscenza delle misure preventive, protettive, idonee a scongiurare rischi di qualsiasi natura connessi allo svolgimento delle attività lavorative.

4) MANUTENTORI

Cat. CS.

Profili Professionali:

- a) **Lavoratori specializzati che eseguono, con particolare autonomia di iniziativa, qualsiasi intervento di natura elettrica ed elettronica di elevato grado di difficoltà ed inoltre modificano ed elaborano i programmi delle apparecchiature elettroniche inserite nel ciclo produttivo.**
- b) **Lavoratori specializzati in meccanica e/o elettronica che intervengano sugli impianti e sulle macchine dello stabilimento, apportando in piena autonomia, miglioramenti e modifiche al fine di ottimizzare il ciclo produttivo e/o la qualità del prodotto finito.**



Area di attività: Manutenzione

- E' in grado di procedere all'installazione ed alla rimozione di macchine complesse di produzione, coadiuvando i fornitori negli interventi di montaggio degli impianti.
- Sa realizzare complessi impianti elettrici di bassa e media tensione e ha capacità di effettuare il cablaggio delle attrezzature;
- Sa realizzare impianti con componenti elettroniche ed informatiche, reti di ricezione e connessione telefoniche e/o telematiche, svolgendo attività di controllo e messa a punto di software, macchine operatrici complesse e/o impianti tipo forni ed essiccatoi, impianti di betonaggio e circuiti oleodinamici
- Sa eseguire la messa a punto degli impianti, sistemi e macchine elettriche ed elettroniche e partecipa al loro collaudo;
- Controlla il perfetto funzionamento delle apparecchiature elettriche, elettroniche e meccaniche, dell'intero impianto, predisponendo anche la pianificazione delle manutenzioni;
- Interviene autonomamente nei casi di malfunzionamento delle apparecchiature elettriche, elettroniche e meccaniche delle macchine e/o degli impianti per il ripristino delle stesse alla normalità di funzionamento sostituendo o riparando qualsiasi parte delle stesse;
- Organizza la manutenzione preventiva, predisponendo gli strumenti ed i pezzi di ricambio necessari nelle attività previste,
- Apporta in autonomia esecutiva migliorie e modifiche agli impianti, al fine di ottimizzare il ciclo produttivo;
- Registra su apposita modulistica del S.Q. gli interventi eseguiti.

Conoscenze:

- Conoscenza del settore di appartenenza (meccanica, elettronica, elettrotecnica) e dei principali processi e tecnologie di fabbricazione e trasformazione;
- Conosce le macchine e le attrezzature dell'impianto;
- Uso e conoscenza di strumenti informatici;
- Conoscenza dei linguaggi di programmazione industriale e non;
- Conosce e sa gestire tramite tecnologia PLC circuiti elettropneumatici ed oleodinamici;
- Capacità di leggere ed interpretare complessi schemi elettrici di bassa e media tensione e capacità di effettuare il cablaggio delle attrezzature;
- Conoscenza ed uso degli strumenti ed apparecchiature di officina;
- Conoscenza dei componenti e della ricambistica necessaria.
- Conoscenze teoriche specifiche di elettrotecnica e elettronica o di meccanica ed oleodinamica;
- Sa installare reti di distribuzione anche informatica di tipo LAN ed interviene su reti a banda larga;
- Sa eseguire lavorazioni meccaniche che possono essere richieste per la realizzazione e modifica degli impianti;
- Conosce ed identifica i problemi elettrici in fase di manutenzione degli impianti elettrici industriali e all'occorrenza anche civili;
- Conosce i metodi da applicare ed è in grado di effettuare una ricerca guasti;
- Conosce ed applica la normativa antinfortunistica riferita al ruolo.
- Sa registrare sulla modulistica aziendale i dati tecnici relativi al lavoro svolto ed ai risultati ottenuti;

Declaratoria Cat. - C2.

Appartengono alla categoria C2 i lavoratori che compiono in autonomia esecutiva lavori per la realizzazione dei quali sono necessarie una preparazione tecnica approfondita ed una specializzazione pratica acquisita attraverso scuole professionali od un'adeguata pratica di mestiere e che compiono a regola d'arte i lavori inerenti alla loro specializzazione.

Profili professionali

- a) Lavoratori in grado di interpretare ed eseguire schemi elettrici, nonché di realizzare impianti elettrici a bassa ed alta tensione, con perfetta conoscenza di tutte le apparecchiature elettriche, compresi gli automatismi.
- b) Lavoratori addetti alla manutenzione, revisione, riparazione degli impianti, delle macchine ed attrezzature della fornace, compreso il rifacimento ed il montaggio di parti meccaniche e la loro eventuale modifica, che compiono tali lavori anche con l'impiego di macchine operatrici idonee se disponibili in azienda.
- c) Lavoratori preposti alla manutenzione ordinaria e straordinaria degli impianti che controllano nella loro funzionalità complicate attrezzature meccaniche e/o elettriche e/o idrauliche e/o pneumatiche e/o elettroniche per le quali è necessaria l'interpretazione di complessi schemi



costruttivi e dei relativi schemi funzionali, effettuando interventi necessari per assicurare la piena efficienza degli impianti stessi.

Area di attività: Manutenzione.

- Sa realizzare impianti elettrici di bassa e media tensione e ha capacità di effettuare il cablaggio delle attrezzature;
- Collabora nella realizzazione di impianti con componenti elettroniche ed informatiche, reti di ricezione e connessione telefoniche e/o telematiche, svolgendo attività di controllo e messa a punto di software, macchine operatrici complesse e/o impianti tipo forni ed essiccatoi, impianti di betonaggio e circuiti oleodinamici.
- Collabora nella messa a punto degli impianti, sistemi e macchine elettriche ed elettroniche e partecipa al loro collaudo;
- Controlla il perfetto funzionamento delle apparecchiature elettriche, meccaniche ed elettroniche;
- Interviene su tutte le macchine ed attrezzature di stabilimento per le manutenzioni meccaniche, elettriche ed elettroniche ed idrauliche, coadiuvando i manutentori di più alto grado nei lavori di montaggio, manutenzione straordinaria di impianti, macchinari ed attrezzature varie di stabilimento;
- Interviene autonomamente nei casi di malfunzionamento delle apparecchiature elettriche elettroniche e meccaniche delle macchine e/o degli impianti per il ripristino delle stesse alla normalità di funzionamento sostituendo o riparando qualsiasi parte delle stesse.
- Predisporre gli strumenti ed i pezzi di ricambio necessari nelle attività previste.
- Registra su apposita modulistica del S.Q. gli interventi eseguiti;

Conoscenze:

- Conoscenza del settore di appartenenza (meccanica, elettronica, elettrotecnica) e dei principali processi e tecnologie di fabbricazione e trasformazione;
- Uso e conoscenza dei principali strumenti informatici;
- E' in grado di effettuare alcuni interventi tramite tecnologia PLC per la gestione di circuiti elettropneumatici ed oleodinamici;
- Capacità di leggere ed interpretazione schemi elettrici di bassa e media tensione e capacità di effettuare il cablaggio delle attrezzature;
- Conoscenza ed uso degli strumenti ed apparecchiature di officina;
- Conoscenza dei componenti e della ricambistica necessaria.
- Conoscenze teoriche base di elettrotecnica e elettronica o di meccanica ed oleodinamica;
- Conosce le macchine e le attrezzature dell'impianto;
- Sa eseguire lavorazioni meccaniche che possono essere richieste per la modifica degli impianti;
- Conosce ed identifica i problemi elettrici in fase di manutenzione degli impianti elettrici industriali e all'occorrenza anche civili;
- Conosce i metodi da applicare ed è in grado di effettuare una ricerca per individuare i principali guasti;
- Conosce ed applica la normativa antinfortunistica riferita al ruolo.
- Sa registrare sulla modulistica aziendale i dati tecnici relativi al lavoro svolto ed ai risultati ottenuti;

Declaratoria Cat. – D2.

Appartengono a questa categoria i lavoratori che compiono a regola d'arte tutti i lavori inerenti alla loro specializzazione e la cui corretta esecuzione richiede cognizioni tecnico-pratiche inerenti alla tecnologia del lavoro o alla interpretazione del disegno e forniscono sistematiche informazioni sull'andamento dell'unità di processo alla conduzione della quale sono addetti.

Profili:

- Lavoratori che eseguono con macchine utensili o manualmente operazioni o lavori di precisione rispettando tolleranze ristrette, operando su disegno o schemi predeterminati.**
- Lavoratori addetti alla manutenzione, revisione e riparazione delle macchine ed attrezzature per la produzione ed il trasporto, compreso il montaggio dei pezzi di ricambio; addetti alla costruzione di attrezzature speciali per macchine operatrici e/o alla costruzione delle filiere. I lavoratori devono compiere i lavori loro affidati anche con l'impiego di macchine operatrici idonee se disponibili in azienda.**
- Lavoratori addetti alla officina o alla falegnameria, che compiono lavori complessi ed impegnativi con preparazione delle macchine operatrici e delle attrezzature.**

Area di attività: Manutenzione.

- Sa realizzare impianti elettrici di bassa e media tensione e ha capacità di effettuare il cablaggio delle attrezzature;



- Interviene su tutte le macchine ed attrezzature di stabilimento per le manutenzioni meccaniche, elettriche ed elettroniche ed idrauliche, coadiuvando i manutentori di più alto grado nei lavori di montaggio, manutenzione straordinaria di impianti, macchinari ed attrezzature varie di stabilimento;
- Collabora con i manutentori di più alto grado nei lavori di manutenzione preventiva e programmata;
- Effettua in autonomia operazioni non complesse di manutenzione ordinaria e straordinaria, revisione e riparazione di dispositivi e apparecchiature meccaniche ed elettriche.
- Interviene autonomamente nei casi più semplici di malfunzionamento delle apparecchiature elettriche elettroniche e meccaniche delle macchine e/o degli impianti per il ripristino delle stesse alla normalità di funzionamento sostituendo o riparando alcune parti delle stesse.
- Esegue anche tramite l'impiego di macchine operatrici, lavori di routine per la realizzazione, riparazione e rettifica di parti meccaniche o elettriche.
- Registra su apposita modulistica, anche del S.Q. gli interventi eseguiti;

Conoscenze:

- Conoscenza del settore di appartenenza (meccanica, elettronica, elettrotecnica) e dei principali processi e tecnologie di fabbricazione e trasformazione;
- Conoscenza ed uso degli strumenti ed apparecchiature di officina;
- Conosce le macchine e le attrezzature dell'impianto;
- Conoscenza dei principali componenti e della ricambistica essenziale.
- Conosce ed identifica i principali problemi elettrici e meccanici in fase di manutenzione e sorveglianza degli impianti industriali e all'occorrenza anche civili;
- Conosce in modo approfondito i dispositivi individuali di protezione e le modalità per il loro corretto utilizzo;
- Sa registrare sulla modulistica aziendale i dati tecnici relativi al lavoro svolto ed ai risultati ottenuti;

5) PERSONALE ADDETTO ALLE FUNZIONI COMPLEMENTARI ED ACCESSORIE –

Cat. CS

Profilo:

Responsabile del Sistema Qualità in stabilimento che interpretando e seguendo tutte le procedure e le istruzioni operative assicura il conseguimento degli obiettivi previsti dal sistema istruendo anche il personale.

Area di Attività: Sistema Qualità

- Ha la responsabilità del mantenimento e del continuo miglioramento del sistema qualità ed in questo ambito risponde della raccolta, dell'aggiornamento, della elaborazione dei dati di produzione e consumo di tutti gli impianti produttivi;
- Cura la raccolta dei dati relativi alla qualità dei prodotti;
- E' responsabile del laboratorio per le analisi chimiche e le prove fisico-meccaniche,

Conoscenze:

- Conosce il ciclo produttivo, le materie prime, i prodotti finiti, i correttivi ed ogni altro materiale utilizzato per la produzione di laterizi e manufatti cementizi;
- Conosce le logiche del sistema qualità nelle sue componenti normative e nelle sue finalità;
- Mette in atto quanto previsto dal sistema qualità e verifica la corretta attuazione;
- Diffonde il sistema qualità nelle sue componenti; Manuale Qualità, procedure, istruzioni, specifiche ecc.
- Verifica che tutto il personale sia correttamente informato sui metodi di lavoro, sulle procedure operative, sulle specifiche e sugli obiettivi di qualità;
- Predisporre il piano annuale delle verifiche ispettive e le esegue;
- Predisporre la documentazione necessaria per effettuare il riesame del Sistema Qualità e le riunioni periodiche;
- Cura la realizzazione delle azioni di sensibilizzazione e di formazione del personale;
- Cura la stesura, riemissione e la gestione dei documenti del Sistema Qualità secondo quanto previsto nel Manuale Qualità curando l'archiviazione;
- Verifica l'effettuazione di quanto previsto nelle azioni correttive/preventive e redige il rapporto sull'efficacia degli interventi attuati;

- Conosce tutte le procedure, metodologie e standard di riferimento per tutti i controlli chimici e chimico-fisici di tutti materiali del processo produttivo dei laterizi e dei manufatti cementizi , nonché dell'acqua e combustibili;
- Promuove ed assicura la formazione del personale di stabilimento coinvolto nel controllo della qualità delle materie prime, semilavorati e prodotti finiti;
- Esegue tutte le analisi ed i controlli previsti nel piano di verifica ordinario, nonché eventuali controlli straordinari del Ciclo di Produzione;
- Assicura la registrazione e l'elaborazione di tutti i dati relativi al sistema di controllo della qualità;
- Assicura la taratura e la messa a punto sia degli strumenti di laboratorio che delle apparecchiature analitiche destinate al controllo di processo Intrattenere i rapporti con l'ICITE e gli altri enti di certificazione;
- Intrattenere i rapporti con l'ICITE e gli altri enti di certificazione;

Declaratoria - Categoria C2

Appartengono alla categoria C2 i lavoratori che compiono in autonomia esecutiva lavori per la realizzazione dei quali sono necessarie una preparazione tecnica approfondita ed una specializzazione pratica acquisita attraverso scuole professionali od un'adeguata pratica di mestiere e che compiono a regola d'arte i lavori inerenti alla loro specializzazione.

Profilo:

Addetto al laboratorio tecnico che esegue tutte le prove sui materiali e prodotti finiti previste dalle normative in corso, in tema di qualità, utilizzando le apposite apparecchiature.

Area di Attività: Laboratorio e Qualità.

- Verifica il buon funzionamento e la continua taratura degli strumenti utilizzati;
- Effettua analisi e prove sulle argille utilizzate e le relative miscele, sulle miscele cementizie da sperimentare per la realizzazione dei prodotti finiti, provvedendo ad una puntuale catalogazione dei materiali e dei risultati ottenuti;
- Esegue controlli di qualità su tutte le fasi del processo di lavorazione, preleva semilavorati dagli impianti e compie tutte le analisi richieste;
- Esegue prove tecnologiche e verifiche sul prodotto finito (permeabilità, assorbimento, resistenza, gelività, ritiro, meccaniche, etc.), allo scopo di assicurare la conformità fra le specifiche richieste e le caratteristiche della "produzione";
- Esegue controlli sulle materie prime in ingresso;
- Individua le cause di difettosità o manchevolezza;
- Procedo alla registrazione e alla catalogazione di tutti i dati acquisiti.

Conoscenze:

- Conosce e sa utilizzare i dispositivi e le apparecchiature impiegate nel laboratorio tecnologico;
- Conosce le materie prime impiegate, il ciclo produttivo, i macchinari di produzione impiegati negli impianti;
- Conosce e sa eseguire le prove tecnologiche;
- Conosce le caratteristiche dei semi lavorati e dei prodotti finiti;
- Conosce le diverse tipologie di difettosità;
- Conosce i sistemi aziendali di archiviazione e registrazione dei dati, dei prodotti e materiali sperimentati.

6) PERSONALE IMPIEGATIZIO

Declaratoria - Categoria B1

Appartengono a questa categoria i lavoratori sia tecnici che amministrativi che svolgono mansioni di concetto.

The image shows four distinct handwritten signatures in black ink, arranged horizontally. From left to right: the first is a stylized signature with a large 'A' and 'D'; the second is a signature with a prominent 'R' and 'P'; the third is a signature with a large 'S'; and the fourth is a signature with a large 'G' and 'A'.

Profili professionali

- a. **Lavoratori con particolare specifica competenza nella contabilità generale o industriale, nell'amministrazione del personale, o nello svolgimento di pratiche commerciali.**
- b. **Venditori che, in possesso delle necessarie conoscenze tecniche, prestano consulenza alla clientela per la corretta scelta ed utilizzazione dei prodotti.**
- c. **Programmatore: addetto alla stesura, in linguaggio appropriato, di programmi atti alla elaborazione dei dati e finalizzati al raggiungimento di specifici obiettivi.**

Area di attività: Profilo a1)

Area di Attività: Amministrazione, contabilità generale.

- Sa registrare in partita doppia tutti i fatti amministrativi con riferimento al piano dei conti;
- Sa tenere tutti i registri fiscali – Iva, cespiti, magazzino e conosce le relative problematiche;
- Cura l'aggiornamento, ove esistano, dei libri sociali;
- Elabora i bilanci infrannuali e annuali. Conosce le relative norme di redazione, cura l'invio telematico;
- Redige le denunce fiscali curandone l'invio telematico ;
- Conosce i programmi richiesti per l'uso corrente dei P.C.
- Cura i rapporti con le Banche provvedendo al controllo degli estratti conto;
- Elabora fattura, di vendita;

Conoscenze:

- Conosce i principi e le regole operative di ragioneria e contabilità generale;
- Conosce e si aggiorna sulla normativa tributaria e fiscale, sa applicarla operativamente;
- Conosce la struttura e le modalità di tenuta dei libri sociali;
- Conosce i principi essenziali del diritto societario;
- Conosce i programmi informatici aziendali.

Profilo a.2)

Area di Attività: Contabilità Industriale – controllo di gestione.

- Sulla base delle indicazioni ricevute dai responsabili, predispone i budget degli impianti produttivi.
- Esegue il controllo di tutti i costi industriali, con particolare attenzione a quelli energetici;
- Effettua le verifiche periodiche sull'andamento della produttività e redditività degli impianti produttivi;
- Determina la marginalità di prodotto, analizzando i costi industriali e di struttura e ripartendoli sulla singola unità.
- Esegue report periodici alla Direzione.

Conoscenze:

- Conosce il processo produttivo e gli impianti;
- Sa calcolare gli organici necessari e le turnazioni necessarie a conseguire il budget produttivo programmato;
- Conosce tutte le componenti di costo dei bilanci industriali degli impianti ed è in grado di determinarle;
- Conosce la produttività e la redditività degli impianti;
- Conosce i prodotti, sa ripartire i costi industriali e di struttura sulle unità di prodotto, sa determinare le marginalità.
- Conosce ed applica i programmi informatici aziendali di pertinenza della propria area.

Profilo a.3)

Area di Attività: Amministrazione del personale.

- Esegue la gestione delle presenze dei dipendenti tramite giustificativi.
- Elabora i cedolini paga;
- Elabora i contributi da versare curando,ove necessario, l'invio telematico;
- Compila i Mod. F24 per i pagamenti;
- Cura i rapporti con gli Istituti assicurativi e previdenziali, con quelli di vigilanza e di controllo sulla legislazione del lavoro ed infine con le autorità di pubblica sicurezza;
- Tiene aggiornati i libri previsti dalla legislazione sul lavoro;
- Conosce i programmi necessari per l'uso corrente dei P.C..
- Esegue reports periodici alla Direzione del Personale sui costi del lavoro, assenteismo, ferie, organici.



Conoscenze:

- Conosce le principali norme giuslavoristiche;
- Conosce la disciplina prevista dalla Contrattazione Collettiva ed Aziendale;
- Conosce la normativa fiscale del lavoro;
- Conosce il trattamento previdenziale ed assistenziale applicato al rapporto di lavoro;
- Conosce e sa compilare tutta la modulistica richiesta dagli istituti previdenziali, assicurativi, ispettivi e dell'autorità di pubblica sicurezza in materia di rapporto di lavoro.
- Conosce programmi informatici aziendali.

Profilo b)

Area di Attività: Commerciale.

- Redige i listini di vendita anche personalizzandoli ai singoli clienti;
- Redige gli ordini da clienti;
- Cura i rapporti con i clienti redigendo la corrispondenza;
- Elabora la fatturazione a clienti;
- Cura i rapporti con gli Agenti redigendo scale premio;
- Elabora i contributi riferiti agli Agenti;
- Elabora, quando necessario, le indennità a favore degli Agenti;
- Effettua visite periodiche ai clienti ed ai progettisti;
- Compie attività promozionale.

Conoscenze.

- Conosce i prodotti ed i prezzi della azienda;
- Conosce i clienti e la relativa segmentazione;
- Conosce i mandati ed i piani di incentivazione degli agenti, i mandati, le lettere incentive;
- Conosce i competitors ed i loro prodotti;
- Conosce gli avanzamenti e sa eseguire la relativa reportistica.
- Conosce le tecniche di vendite e di commercializzazione;
- Conosce le logiche commerciali dell'Azienda;

Profilo c)

Area di Attività: Sistemi informativi.

- Redige programmi secondo le esigenze aziendali;
- Sa analizzare le problematiche aziendali e creare programmi finalizzati a risolverle;
- Sa realizzare programmi finalizzati a migliorare il processo lavorativo e la gestione dei dati.

Conoscenze:

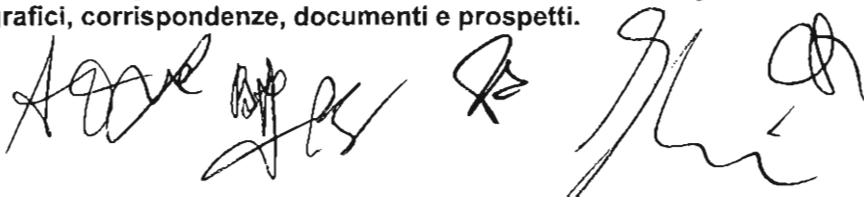
- Conosce vari linguaggi di programmazione;
- Conosce vari tipi di macchine e di reti;
- Conosce il processo lavorativo e le relative problematiche.

Declaratoria - Categoria C1

Appartengono alla categoria C1 i lavoratori che, in condizioni di autonomia esecutiva, svolgono complesse attività d'ordine, la cui esecuzione richiede conoscenze professionali specifiche accompagnate da adeguata esperienza di lavoro nell'ambito della mansione.

Profili professionali

- Disegnatori che, sulla base di una comprovata esperienza professionale, sono in grado di sviluppare in autonomia operativa schemi di progettazione.**
- Operatore CED: addetto alla elaborazione ed alla archiviazione dei dati interpretando e utilizzando programmi e macchine (Hardware).**
- Addetti a mansioni di segreteria che su indicazioni di massima redigono, avvalendosi anche di appunti stenografici, corrispondenze, documenti e prospetti.**



Profilo a)

Area di attività: Uffici tecnici e/o di progettazione

- Sviluppa schemi di progettazione e particolari di essi anche con l'aiuto di pc
- Esegue sulla base di indicazioni o su riferimento a schemi esistenti disegni costruttivi con l'ausilio di sistemi CAD, definendo dimensioni, quote, materiali e tolleranze;
- Prepara la distinta dei manufatti;
- Sviluppa attraverso programmi specifici disegni e calcoli con l'aiuto di pc
- Esegue preventivi.

Conoscenze

- Conosce le caratteristiche dei processi e delle tecnologie di produzione e le relative procedure previste dal S.Q.
- Conosce la normativa di settore sui manufatti prefabbricati;
- Legge ed interpreta progetti e schemi logici e la documentazione tecnica relativa
- Conosce e realizza il disegno tecnico con strumenti tradizionali e con l'utilizzo di sistemi CAD;
- Rappresenta attraverso una codifica completa le caratteristiche sulla natura, la geometria e le dimensioni del componente disegnato
- Sa utilizzare lo strumento informatico per la stesura della documentazione necessaria
- Conosce l'uso dei pc e dei relativi programmi applicativi tecnici
- Conosce le tecnologie, il disegno e la progettazione relativa al settore di appartenenza.
- Conosce i prodotti ed i relativi prezzi.

Profilo b)

Area di Attività: Sistemi informativi.

- Interviene nei casi di installazione, manutenzione e malfunzionamento dei PC;
- Aggiorna i programmi utilizzati ed i dispositivi di protezione;
- Gestisce la rete e tutti gli strumenti di connessione interaziendale e con gli stabilimenti esterni;
- Presta assistenza alle apparecchiature elettroniche presenti negli impianti e negli uffici, mantenendo i contatti con i fornitori;
- Da consulenza ai dipendenti sui criteri di utilizzo dei software maggiormente impiegati;
- Svolge la manutenzione ordinaria dei server;
- Esegue le operazioni di back up periodico conservando adeguatamente i dati salvati;

Conoscenza:

- Conosce i Personal Computer, il loro funzionamento, la componentistica e le modalità costruttive.
- Conosce i programmi utilizzati.
- Conosce i software e gli hardware di protezione.
- Conosce la rete ed i dispositivi di connessione aziendale e interaziendale.
- Conosce le apparecchiature elettroniche presenti in azienda.
- Conosce i server.
- Conosce le procedure di aggiornamento dei software.

Profilo c)

Area di Attività: Segreteria.

- Riceve le telefonate in entrata trasferendole ai destinatari o gestendole direttamente.
- Effettua le chiamate richieste.
- Riceve, smista e prepara la corrispondenza.
- Fa da tramite con liberi professionisti, associazioni, enti pubblici ed altre società.
- Archivia contratti e documenti vari;
- Gestisce lo scadenziario;
- Presta assistenza al proprio responsabile nello svolgimento delle attività ordinarie o straordinarie d'ufficio.

Conoscenze:

- Conoscenza del pc e dei relativi programmi applicativi;
- Conoscenza del centralino telefonico;
- Conoscenza di tutti i referenti aziendali e degli incarichi assegnati;
- Conosce più lingue, ha elevate capacità relazionali, di comunicare verbalmente e per iscritto.



Declaratoria - Categoria DI

Appartengono a questa categoria i lavoratori tecnici e amministrativi che assolvono mansioni d'ordine.

Profili professionali:

- a. **Lavoratori addetti ad uffici amministrativi che, nel rispetto delle procedure prestabilite, compiono operazioni ricorrenti quali: registrazioni contabili, emissione di note di credito ed addebito, compilazione fatture, coadiutori alle varie operazioni inerenti la contabilizzazione di paghe, stipendi, contributi e movimento di cassa, anche con l'utilizzo dei terminali.**
- b. **Operatori meccanografici, disegnatori.**

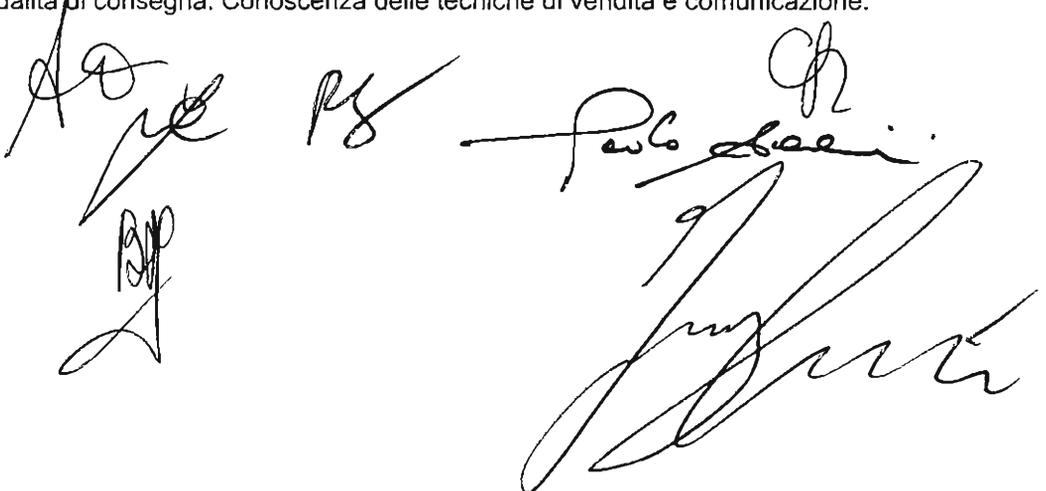
Profilo a)

Area di Attività: Amministrativa.

- a.1.) Registra le fatture e gestisce i pagamenti ai fornitori, procede all'archiviazione dei documenti.
- a.2.) Concorre alla gestione delle attività di amministrazione del personale, alla rilevazione delle presenze ed all'inserimento dei giustificativi, alla elaborazione dei cedolini paga. Partecipa alla gestione dei rapporti con enti previdenziali, istituti assicurativi.
- a.3.) Collabora alle attività di tesoreria, gestione dei rapporti bancari per finanziamenti di breve termine, portafoglio e conti correnti etc. Effettua incassi e pagamenti tramite cassa. Concorre alla gestione dei flussi bancari tramite sistema informatizzato, ex. pagamenti fornitori, agenti, dipendenti. Effettua controlli e contestazioni inerenti i flussi finanziari in ingresso ed in uscita. Esegue Registrazioni ed archiviazioni.
- a.4.) Concorre alla gestione contabile della clientela, alla verifica dei pagamenti e degli insoluti, compie verifiche di affidabilità, blocco e sblocco dei rapporti commerciali.
- a.5) Gestisce l'inserimento degli ordini di materiale, la spedizione del materiale e l'abbinamento dei carichi, compie attività promozionale.

Conoscenze:

- Ottima conoscenza degli strumenti e dei programmi informatici utilizzati dall'Azienda.
- a.1.) Conoscenze dei fornitori, dei termini e delle modalità di pagamento, dei documenti fiscali, delle procedure di archiviazione ed estrapolazione dei documenti.
- a.2.) Conoscenze basilari di aspetti normativi, fiscali, previdenziali ed assicurativi del rapporto di lavoro, delle procedure operative di rilevazione delle presenze e di elaborazione dei cedolini paga.
- a.3.) Conoscenze primarie nella gestione dei rapporti con istituti bancari, dei processi e flussi finanziari, dei pagamenti e dei conti correnti.
- a.4.) Conoscenza della situazione contabile dei clienti, dei pagamenti, degli insoluti, dell'affidabilità.
- a.5) Conoscenza dei clienti, degli agenti, dei prodotti e dei relativi prezzi. Conoscenza dei trasporti, dei termini e delle modalità di consegna. Conoscenza delle tecniche di vendita e comunicazione.



The image shows five handwritten signatures in black ink. From left to right: 1. A signature that appears to be 'A. A.' with a large flourish underneath. 2. A signature that appears to be 'P. S.' with a large flourish underneath. 3. A signature that appears to be 'F. S. S.' with a large flourish underneath. 4. A signature that appears to be 'G. S.' with a large flourish underneath. 5. A signature that appears to be 'P. S.' with a large flourish underneath.